



HINO
GRUPO TOYOTA

PLAN DE MANTENIMIENTO EURO V GH8J (1835)

INTERVALOS DE MANTENIMIENTO X 1000 Km.

REVISIÓN EN MILES DE KILÓMETROS	3	20 40 100 140 200 220 260 280 340 380	60 180 300	80 160 320 400	120	240	360
REVISIÓN EN HORAS CONSIDERANDO 50 KM POR HORA	60	400 800 2000 2800 4000 4400 5200 5600 6800	1200 3600 6000	1600 3200 6400	2400	4800	7200

MOTOR

Correas de ventilador	I	I	I	I	I	I	I
Holgura de válvulas			R		R	R	R

CHASIS

Engrase del chasis	R	R	R	R	R	R	R
Regular frenos y revisar desgaste de balata por mirilla		R	R	R	R	R	R
Líquido de embrague		I	I	I	C	C	C
Líquido refrigerante (Leer Nota)	I	I	I	I	I	I	I
Líquido de dirección hidráulica	I	I	I	C	I	C	I
Masa de ruedas (limpieza int. de tambores, retenes, engrase de rodamientos)					C	C	C
Desgaste disco de embrague y regulación		R	R	R	R	R	R

LUBRICACIÓN

Aceite caja de cambios	C	I	I	I	I	C	I
Aceite de motor	C	C	C	C	C	C	C
Aceite de diferencial	C	I	C	I	C	C	C
Filtro de aceite motor	C	C	C	C	C	C	C
Filtro de aire (según condición de trabajo primario cada 60.000)	I	I	C	I	C	C	C
Filtro de aire (según condición de trabajo secundario 100.000)	I	C	C	I	I	I	I
Filtros de combustible		C	C	C	C	C	C

SISTEMA ELÉCTRICO

Funcionamiento de luces, bocina y instrumentos	I	I	I	I	I	I	I
Nivel líquido baterías		I	I	I	I	I	I

C: Cambiar | R: Realizar o Regular | A: Ajustar | I: Inspeccionar, Corregir, limpiar o Cambiar

Esta pauta esta diseñada para utilizar los siguientes aceites:

Aceite de motor	Mobil Delvac 1300 Super 15W-40
Aceite caja	Mobilube 1 SHC 75W90
Aceite diferencial	Mobilube HD Plus 85W-140
Aceite hidraulico	Mobil ATF D/M
Cambio filtro de AdBlue cada 3 años o 500.000 kilometros	
Tipo de neumático	11R22.5
Presión (PSI")	123

El plan de mantenimiento se encuentra diseñado para unidades que trabajen en condiciones normales, (Transportes de largas distancias, tránsito principalmente en autopistas, y operación sobre caminos pavimentados y planos). Aquellos vehículos que operan bajo condiciones severas (Caminos no pavimentados, caminos polvorientos, operación en vías de montaña, operaciones y distribución de pequeño alcance, operaciones de trabajo en la ciudad), **las siguientes actividades deberán realizarse cada 10.000 Km.:**

- A: Cambio de aceite de motor con filtro
- B: Limpieza y/o cambio de filtro de aire
- C: Mantenion y limpieza de frenos
- D: Cambio de filtro de petróleo estanque (Chasis)

Esta pauta de mantenimiento preventivo solo concidera como cambios las itenes marcados con la letra "C" y se encuentran valorizados en la pauta de costos, todo trabajo adicional como rectificadros, reparaciones de luces, cambios de elementos no conciderados en el periodo de mantenimiento, tendran un costo adicional.

Si tiene dudas para determinar la condición de trabajo que desempeña su camión, agradeceremos consultar a nuestro departamento de Asistencia Técnica Fono: 27141700